

www.airvision.be

Place de l'Université 16
1348 Louvain-la-Neuve
Belgium
Tél. : +32(0) 10 47 00 80
Fax : +32(0) 10 47 00 81
e-mail : info@airvision.be

La gamme
AIR VISION :



Ventilateurs centrifuges
industriels



Ventilateurs centrifuges
heavy duty



Ventilateurs axiaux, muraux et
de toiture pour la ventilation de
bâtiments



Ventilateurs centrifuges, axiaux
et accessoires de ventilation
plastiques



Soufflantes à canal latéral et
multi-étagées



Registres pour le sectionnement
ou la régulation des gaz



Acoustique, solutions sur mesure
pour ventilateurs

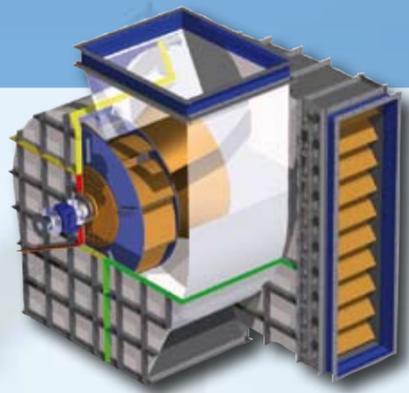
Acovent,
le maître-achat du
ventilateur centrifuge
industriel



Fondée en 1999, et solidement soutenue par une croissance constante depuis sa création, Air Vision est devenu en quelques années un acteur incontournable pour la fourniture de ventilateurs industriels de process en France et dans le BENELUX.

Parmi le très vaste choix de ventilateurs de 0.1 à 2000 kW qu'elle propose, **AIR VISION** puise chez **ACOVENT** une gamme d'un excellent rapport qualité-prix, caractérisée par une construction robuste, soudée, extrêmement flexible et développée à partir d'une base standardisée.

Air Vision sélectionne le maître-achat correspondant aux spécifications qui lui sont soumises en tenant compte à la fois des critères économiques tels que coûts d'investissement et d'exploitation, mais aussi des critères techniques, à savoir fiabilité, longévité, efficacité énergétique, auxquels sont sensibles les donneurs d'ordre.



Des ventilateurs bien nés

La conception et la fabrication des ventilateurs Acovent est assurée à partir d'outils de design performants (3D), et de moyens de production de technologie moderne (découpe laser, machines à contrôle numérique...)



Excellents en toutes circonstances

Combustion, séchage, refroidissement, réchauffage, extraction, pulsion, pressurisation, fluidisation, dépoussiérage, sont quelques unes des fonctions assurées par les ventilateurs centrifuges Acovent, dans de multiples secteurs industriels : fours, chaudières, sécheurs, filtres à manches en sidérurgie, verrerie, chimie, cimenterie, ou agro-alimentaire, mais aussi derrière laveurs de gaz après incinération d'ordures ou encore en stations d'épuration d'eaux et installations de compostage.

La standardisation des ventilateurs leur conserve une modularité qui garantit leur adéquation pour toute application industrielle.



Des exécutions pour tous usages

Débit : jusqu'à 800.000 m³/h

Pression : jusqu'à 3000 daPa

Température : de -40°C à 800°C

Entraînement : direct, via accouplement semi-élastique, ou par courroies trapézoïdales

De construction complètement soudée, en acier au carbone, ébénité, en inox, en titane...

Ventilateurs à rendement jusqu'à 85%.

Dotés d'une foule d'options : silencieux, isolations de volute, monitoring des paliers, conception répondant aux directives ATEX, finition époxy après sablage, capots d'aspiration, inclineurs, registres à volets, étanchéités spéciales, etc...



Logistique et service

Une organisation certifiée ISO 9001-2000 couplée au suivi personnalisé de chaque dossier garantit :

- Des délais courts et respectés
- Un plan spécifique pour chaque ventilateur, exécuté sur Autocad et expédié par e-mail.
- Des réponses aux consultations par des devis rapides, concis et qui vont droit à l'essentiel.
- Le respect des prescriptions administratives pour chaque dossier.
- Une organisation logistique en contact étroit avec vos services.

Des références prestigieuses dans des domaines industriels variés :

Procter & Gamble • Peugeot • Holcim • Italcementi • Lafarge • UCB • Umicore • Arcelor • Prayon • Owens Corning • Glaverbel • Saint Gobain • Pilkington • Euroglas • BASF • Lhoist • Umicore • Volvo • Bayer • Tessenderlo Chemie sont quelques uns des utilisateurs récents des ventilateurs Acovent.

