

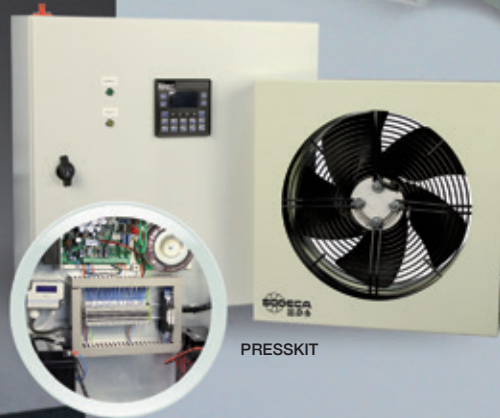
- INSTALLATION FACILE ET RAPIDE
- MONTAGE AVEC MODULES COMPLETS OU EN KIT
- SOLUTION COMPLÈTE
- ENSEMBLE ENTIÈREMENT CALIBRÉ ET TESTÉ
- UNITÉS À RÉACTION RAPIDE POUR LES ÉVALUATIONS « CHAOTIQUES »



KIT BOXPDS



HATCH PDS



PRESSKIT



KIT SOBREPRESIÓN

SYSTÈMES DE CONTRÔLE DE LA PRESSURISATION

POUR ESCALIERS, HALLS ET ISSUES DE SECOURS



EN-12101-6
Smoke and heat control
systems: Specifications
for pressure differential systems



Certificat : NR331151



NOTRE ENGAGEMENT POUR L'ENVI- RONNEMENT

Sodeca a entamé une nouvelle étape dans l'étude et la conception de nouvelles tendances en matière de ventilation visant à protéger l'environnement et à réaliser des économies d'énergie dont la société actuelle se préoccupe tant.



EFFICIENT WORK

SODECA présente ses nouveaux ventilateurs efficaces « **Efficient Work** » très performants, équipés de motorisations de haute technologie afin d'atteindre un niveau d'économie d'énergie supérieur. Ces nouveaux produits dépassent les exigences imposées par la directive Ecodesign ErP 2009/125/CE et sa réglementation (UE) 327/2011 concernant les ventilateurs et répondent à l'objectif du Protocole de KYOTO adopté par l'UE afin de réduire les émissions de CO₂.

Depuis sa fondation en 1983, **SODECA** est spécialisé dans la production de ventilateurs industriels, de systèmes de ventilation et d'extracteurs destinés à l'évacuation de fumées en cas d'incendie.

Les ventilateurs et extracteurs fabriqués par **SODECA** sont présents dans tous les pays européens et dans une majeure partie du monde, grâce à la qualité des produits et aux méthodes de recherche et de développement utilisées par la marque.

Nos procédures de qualité, utilisées et certifiées par BUREAU VERITAS, conformément à la norme ISO 9001:2008, sont également une des raisons qui permettent à **SODECA** de se positionner comme l'un des meilleurs fabricants de ventilateurs les plus reconnus en Europe.

Le facteur humain est sans aucun doute le facteur le plus important pour atteindre nos objectifs. Nos professionnels travaillent à votre service, pour vous offrir non seulement du matériel de ventilation, mais également des solutions adaptées à tous les types de ventilation que vous nous demandez de réaliser.

Nous vous offrons la possibilité de visiter nos installations situées à Sant Quirze de Besora, implantées sur plus de 16 000 m², où vous pourrez découvrir notre usine de ventilateurs et constater qu'elle respecte les exigences les plus élevées en terme de qualité, conformément aux normes ISO et AMCA.

Ce catalogue ne contient qu'un aperçu de nos possibilités ; n'hésitez donc pas à nous contacter afin de mettre toute notre expérience et toutes nos ressources humaines à votre service.



Installations centrales de SODECA S.L.U., à Sant Quirze de Besora



SYSTÈMES DE CONTRÔLE DE LA PRESSURISATION

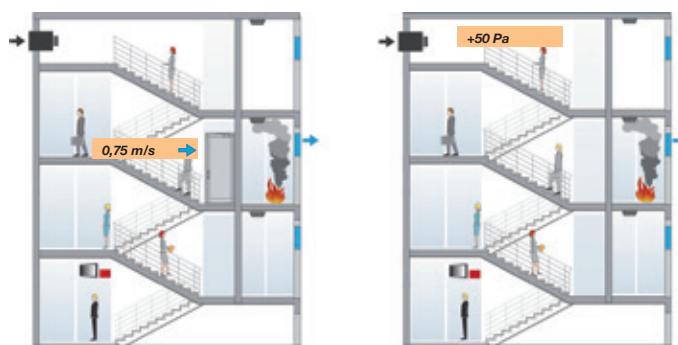
Les systèmes de contrôle de la pressurisation de SODECA ont été conçus selon les normes européennes et plus particulièrement la norme « EN 12101-6 Smoke and heat control systems: Specifications for pressure differential systems ».

La méthode de contrôle des fumées par surpression consiste à procéder à la pressurisation par injection d'air des espaces utilisés comme issues de secours par les personnes en cas d'incendie, tels que les cages d'escalier, les couloirs, les ascenseurs, etc. Cette méthode repose sur le contrôle des fumées grâce à la vitesse de l'air et la barrière artificielle créée par la surpression.

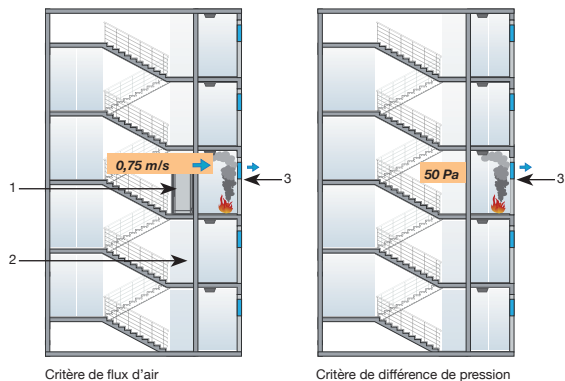
Selon la norme européenne, les systèmes de pression différentielle utilisés dans les bâtiments sont répartis dans différentes catégories en fonction de leur utilisation.

Catégorie de système	Exemples d'utilisation
Système de catégorie A	Pour les moyens d'évacuation. Défense in situ
Système de catégorie B	Pour les moyens d'évacuation et la lutte contre les incendies
Système de catégorie C	Pour les moyens d'évacuation en cas d'évacuation simultanée
Système de catégorie D	Pour les moyens d'évacuation. Présence éventuelle de personnes endormies
Système de catégorie E	Pour les moyens d'évacuation, avec évacuation par étapes
Système de catégorie F	Systèmes de lutte contre l'incendie et moyens d'évacuation

Lors de la sélection et de la classification du système dans chaque cas, il faut tenir compte de l'utilisation du bâtiment, de sa taille et des consignes d'évacuation en cas d'incendie, ce choix déterminant le débit nécessaire à l'équipement de pressurisation. Il est très important de bien choisir le système, car selon sa catégorie, différents débits seront nécessaires.



CATÉGORIES DE SYSTÈMES



Critère de flux d'air

Critère de différence de pression (avec toutes les portes fermées)

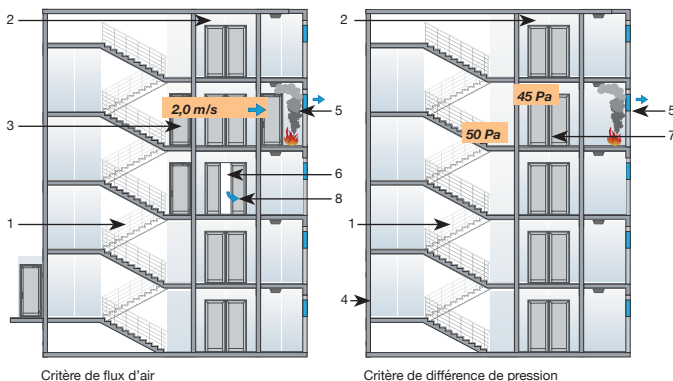
SYSTÈME DE CATÉGORIE A

Les conditions de conception reposent sur la supposition qu'un bâtiment ne devra pas être évacué, à moins qu'il ne soit directement menacé par l'incendie.

Le niveau de compartimentage en cas d'incendie est normalement sûr pour les personnes restant dans le bâtiment.

Par conséquent, il est peu probable que plusieurs portes soient simultanément ouvertes dans l'espace protégé (c'est-à-dire entre l'escalier et le hall / couloir ou la porte de sortie).

- 1. Porte ouverte
- 2. Porte fermée
- 3. Passage d'air
- *L'ouverture de la porte peut constituer un passage d'air libre à travers un hall unique



Critère de flux d'air

Critère de différence de pression (avec toutes les portes fermées)

SYSTÈME DE CATÉGORIE B

Un système de pression différentielle de catégorie B peut être utilisé pour réduire au minimum le risque de contamination importante par la fumée des postes anti-incendie, lors des opérations d'évacuation de personnes et des services de lutte contre l'incendie.

Au cours des opérations de lutte contre l'incendie, il sera nécessaire d'ouvrir la porte reliant le hall et les logements pour faire face à la propagation de l'incendie.

- 1. Escaliers de secours
- 2. Accès pompiers
- 3. Porte ouverte
- 4. Porte fermée
- 5. Sorties d'air
- 6. Porte ouverte (accès pompiers)
- 7. Porte fermée (accès pompiers)
- 8. Flux d'air depuis le puits de l'ascenseur réservé aux pompiers



Critère de flux d'air

Critère de différence de pression

Critère de différence de pression (avec toutes les portes fermées)

SYSTÈME DE CATÉGORIE C

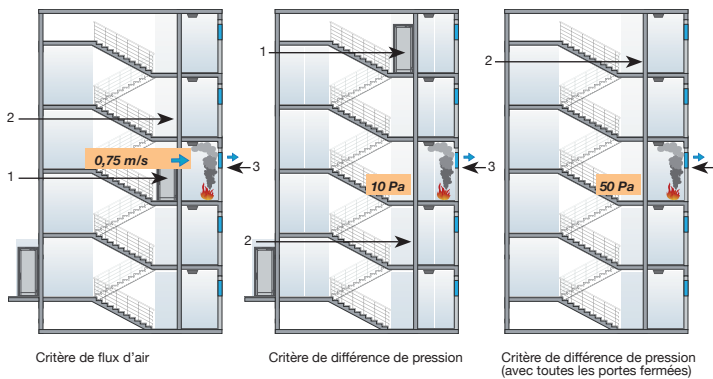
Les conditions de conception des systèmes de catégorie C s'appuient sur l'hypothèse que les occupants du bâtiment seront évacués au moment de l'activation du signal d'alarme incendie.

Dans le cas d'une évacuation simultanée, on suppose que les escaliers seront occupés pendant la période d'évacuation prévue, puis qu'ils seront libérés par la suite. Par conséquent, l'évacuation aura lieu au cours des premières phases de propagation de l'incendie, étape pendant laquelle la fuite d'une certaine quantité de fumée vers l'escalier est acceptable.

Le flux d'air fourni par le système de pressurisation devra évacuer la fumée de l'escalier.

On suppose que les occupants restent alertes et vigilants pendant l'évacuation, et qu'ils connaissent l'environnement dans lequel ils évoluent, ce qui réduit le temps de séjour dans le bâtiment.

- 1. Porte ouverte
- 2. Porte fermée
- 3. Sorties d'air
- *Il est possible que des halls soient représentés sur la figure



Critère de flux d'air

Critère de différence de pression

Critère de différence de pression (avec toutes les portes fermées)

SYSTÈME DE CATÉGORIE D

Les systèmes de catégorie D sont conçus pour les bâtiments pouvant héberger des personnes endormies, par exemple, les hôtels, les auberges et les bâtiments institutionnels. Le temps nécessaire aux occupants pour se rendre dans une zone protégée avant d'atteindre la sortie peut être plus long que le temps d'attente dans le cas de personnes éveillées et en bonne condition physique, et il est possible que les occupants ne connaissent pas le bâtiment ou aient besoin d'aide pour arriver jusqu'à la sortie ou la zone protégée.

1. Porte ouverte
 2. Porte fermée
 3. Sorties d'air
- * Il est possible que des halls soient représentés sur la figure

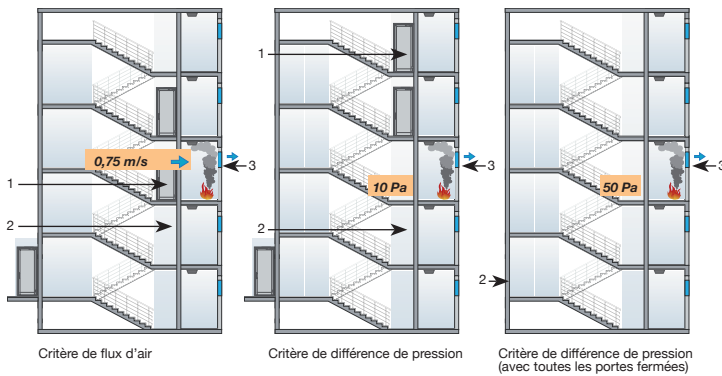
1. Porte ouverte
 2. Porte fermée
 3. Sorties d'air
- * Il est possible que des halls soient représentés sur la figure

SYSTÈME DE CATÉGORIE E

Cela s'applique aux bâtiments où l'évacuation en cas d'incendie est réalisée par étapes ou progressivement.

Dans le scénario d'« évacuation par étapes », on considère que le bâtiment reste occupé pendant une longue période, alors que l'incendie se propage. C'est pourquoi il faut tenir compte de charges d'incendie plus élevées et, par conséquent, d'une plus grande quantité de fumée et de gaz chauds. (Ces facteurs peuvent considérablement varier en fonction du type de matériaux en combustion, de la charge d'incendie qu'ils génèrent et de la géométrie de cette charge.)

Dans une telle situation, il est nécessaire que les escaliers protégés ne soient pas envahis par la fumée pour assurer l'évacuation en toute sécurité des occupants des étages non touchés par l'incendie.



Critère de flux d'air

Critère de différence de pression

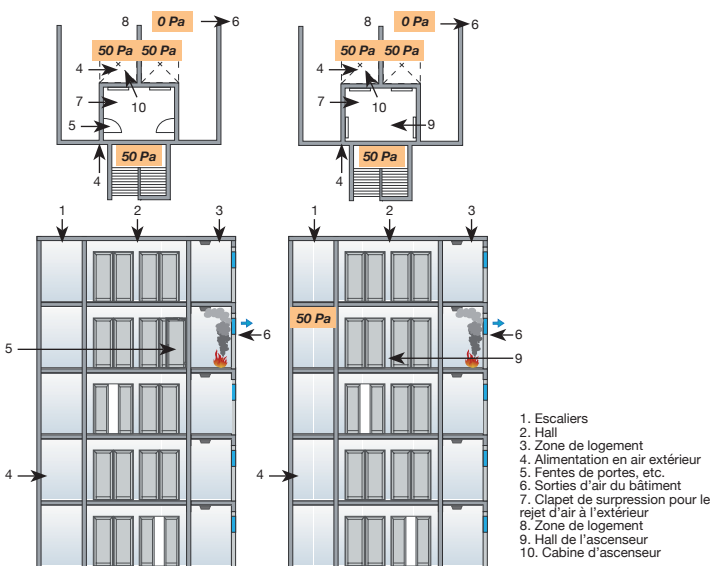
Critère de différence de pression (avec toutes les portes fermées)

SYSTÈME DE CATÉGORIE F

Le système de catégorie F est utilisé pour réduire au minimum les risques de contamination importante par la fumée dans les cages d'escalier utilisées par les services de lutte contre l'incendie, aussi bien pendant l'évacuation des personnes que lors de l'intervention de ces services.

Au cours des opérations de lutte contre l'incendie, il sera nécessaire d'ouvrir la porte reliant le hall et les logements pour faire face à la propagation de l'incendie.

Le système doit être conçu de manière à ce que la cage d'escalier et, le cas échéant, le puits d'ascenseur, ne soient pas envahis par la fumée. Si la fumée entre dans le hall, la pression présente dans l'escalier ne doit pas conduire la fumée jusqu'à l'espace libre et vice versa.



1. Escaliers
2. Hall
3. Zone de logement
4. Alimentation en air extérieur
5. Fentes de portes, etc.
6. Sorties d'air du bâtiment
7. Clapet de surpression pour le rejet d'air à l'extérieur
8. Zone de logement
9. Hall de l'ascenseur
10. Cabine d'ascenseur



Critère de différence de pression

CATÉGORIE DE SYSTÈME	A	B	C	D	E	F
Différence de pression entre l'escalier et la zone de logement (avec toutes les portes fermées)	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
Différence de pression des deux côtés de la porte de la zone de logements (porte de sortie ouverte)	-	-	10 Pa	10 Pa	10 Pa	-
Portes ouvertes (critère de différence de pression) Sortie	NON	NON	OUI	OUI	OUI	NON
Portes ouvertes (critère de différence de pression) Étage touché par l'incendie	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Portes ouvertes (critère de différence de pression) Nombre d'étages autres que celui touché par l'incendie	0	0	0	1	2	0
Différence de pression (entre le hall et la zone de logement)	45 Pa*	45 Pa	45 Pa*	45 Pa*	45 Pa*	45 Pa
Différence de pression (entre le puits d'ascenseur et la zone de logement)	-	50 Pa	-	-	-	50 Pa

Critère de flux d'air

CATÉGORIE DE SYSTÈME	A	B	C	D	E	F	
						Situation 1	Situation 2
Débit d'air au niveau de la porte de l'étage touché par l'incendie (avec les portes ouvertes)	-	2 m/s	0,75 m/s	0,75 m/s	0,75 m/s	-	1 m/s
Débit d'air au niveau de la porte de l'escalier de l'étage touché par l'incendie (avec les portes ouvertes)	0,75 m/s	-	-	-	-	2 m/s	-
Portes ouvertes Sortie	NON	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI
Portes ouvertes Ascenseur	NON	OUI	NON	NON	NON	OUI	NON
Portes ouvertes Escalier – hall de l'étage touché par l'incendie	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	NON
Portes ouvertes Escalier – hall d'un étage non touché par l'incendie	NON	OUI	NON	NON	NON	OUI	NON
Portes ouvertes Étage touché par l'incendie	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Portes ouvertes Nombre d'étages autres que celui touché par l'incendie	0	0	0	0	1	0	0

*La pressurisation des halls n'est pas obligatoire lorsque leurs portes ne communiquent qu'avec l'escalier et les étages.



Temps de réponse

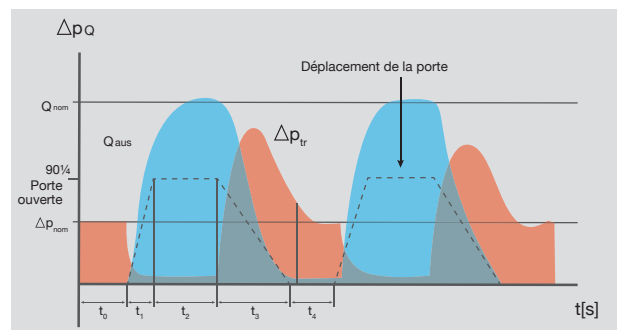
Tous les systèmes doivent être conçus de manière à ce que la force à exercer sur la poignée d'une porte pour ouvrir cette dernière ne dépasse pas 100 N.

Les équipes SODECA incorporent des contrôles de dernière génération pour satisfaire les exigences les plus élevées et garantir le plus haut niveau de fiabilité face aux changements de situations qui peuvent se produire pendant un incendie, tels que les situations d'évacuation « chaotiques » au cours desquelles les portes reliant les zones touchées par l'incendie et les zones pressurisées non envahies par la fumée sont ouvertes et fermées de façon aléatoire.

Nos systèmes sont capables de réagir de manière rapide et précise à ces changements, en assurant en permanence une surpression de 50 Pa lorsque les portes sont fermées et en maintenant le débit d'air exigé lorsque les portes sont ouvertes. Cette capacité de réaction garantit que la force à exercer pour ouvrir une porte ne dépasse pas 100 N, comme l'indiquent les normes européennes.

- t1 : ouverture de la porte (1 seconde)
- t2 : porte ouverte : le système fournit 100 % du débit nécessaire en moins de 6 secondes
- t3 : fermeture de la porte (3 secondes)

Les équipes SODECA sont en mesure de respecter les temps de réaction suivants :



- t4 : porte fermée : le système atteint la pression nominale en moins de 6 secondes, évitant ainsi un excès de pression prolongé. La force à exercer sur la poignée de porte ne dépasse pas 100 N.

Exemples d'application

Les systèmes SODECA proposent différents types d'équipements pour répondre à tous les besoins en matière d'installation, en fonction du bâtiment dans lequel est utilisé un système de contrôle de pressurisation.

Lors du choix de l'équipement, il est important de tenir compte du lieu d'installation, en déterminant la manière dont l'air extérieur sera aspiré et diffusé dans la zone pressurisée, en prenant en considération les recommandations suivantes :

Aspiration d'air de l'extérieur :

La prise d'air extérieur doit être éloignée des zones à risque d'incendie pour assurer l'entrée d'air propre dans le système de pressurisation. En cas d'installation sur une toiture, il sera nécessaire de disposer de deux prises d'air éloignées l'une de l'autre, et de les équiper de systèmes de détection de fumée afin que, si l'une des prises d'air aspire de la fumée, celle-ci puisse automatiquement se fermer au moyen d'un volet motorisé (KIT DAMPER) ou d'un autre système équivalent.

Diffusion d'air à l'intérieur :

Pour les bâtiments d'une hauteur inférieure à 11 mètres, il est possible de ne prévoir qu'un seul point de diffusion d'air vers la zone pressurisée. Pour les bâtiments plus hauts, un point d'entrée d'air doit être aménagé tous les 3 étages, par exemple, à l'aide de diffuseurs et d'une conduite d'air le long de l'escalier.

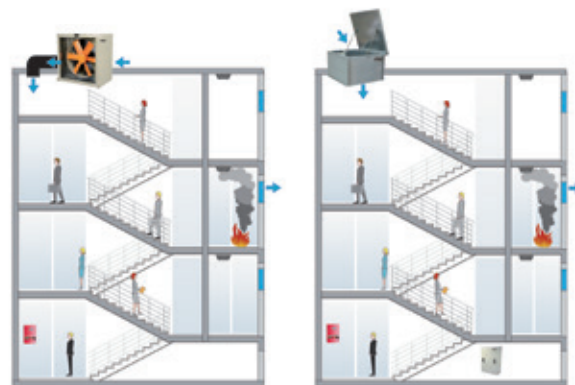
Dans le local technique

KIT BOXPDS / KIT SOBREPRESIÓN



Installation sur une toiture

KIT BOXPDS / HATCH PDS / KIT SOBREPRESIÓN



Dans le hall indépendant

PRESSKIT / KIT SOBREPRESIÓN





ESSAIS EN CONDITIONS RÉELLES

Tous les équipements fabriqués par SODECA sont soumis à des essais rigoureux dans des environnements de simulation réels, à l'aide de nos installations et de notre chambre d'essai équipée de portes résistantes au feu, de dampers motorisés pour la simulation de fuites et la simulation d'ouverture et de fermeture de porte temporisées, conformément à la norme « EN-12101-6 Smoke and heat control systems: Specifications for pressure differential systems ».

Équipements certifiés par des laboratoires indépendants



Certificat : NR331151



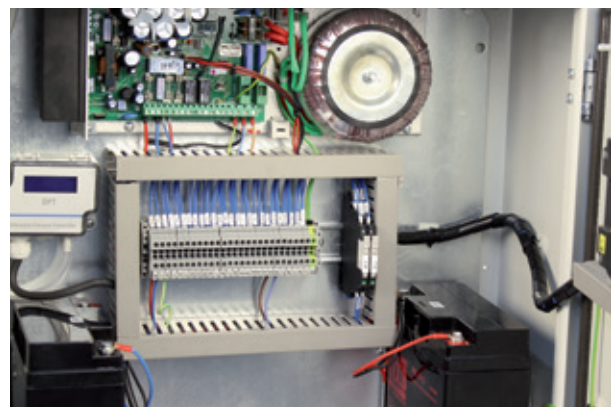
EN-12101-6
Smoke and heat control
systems: Specifications
for pressure differential systems



CONTRÔLE DU FONCTIONNEMENT PAR CONNEXION À DISTANCE (REMOTE CONNECT)

SODECA va plus loin et s'adapte à l'évolution des besoins du marché pour répondre aux nouvelles demandes technologiques. Nos systèmes offrent ainsi des fonctionnalités avancées et des options de connectivité pour faciliter la surveillance et l'entretien des équipements après leur installation.

À l'aide du protocole Modbus, il est possible de relier n'importe quel système BMS (Building management system) à nos équipements, de sorte que l'utilisateur final ou les services d'entretien puissent surveiller à tout moment l'état et le bon fonctionnement de nos équipements.



SYSTÈMES DE CONTRÔLE DE PRESSURISATION

POUR ESCALIERS, HALLS ET ISSUES DE SECOURS

KIT SOBREPRESIÓN



Système de pressurisation d'escaliers, d'issues de secours ou de confinement

10

KIT BOXPDS



Équipements de pressurisation pour escaliers, issues de secours et halls

14

HATCH PDS



Équipements de pressurisation pour escaliers, issues de secours et halls

16

PRESSKIT



Équipements de pressurisation pour halls

20

KIT SOBREPRESIÓN

Le système de pressurisation d'escaliers, d'issues de secours ou de confinement permet de contrôler automatiquement le débit et de maintenir une pression différentielle de 50 Pa en une seule étape, conformément à la norme UNE EN 12101-6-2006

KIT DE SURPRESSION POUR ESCALIERS
Pour équipements triphasés



KIT DE SURPRESSION POUR ESCALIERS
Pour équipements monophasés



KIT DE SURPRESSION AVEC
VENTILATEUR DE SECOURS



KIT DE SURPRESSION POUR ESCALIERS

- Kit de surpression comprenant un tableau de contrôle (BOXPRES KIT) et des unités d'impulsion (CJHCH ou CJBD) pour la pressurisation d'escaliers et d'issues de secours. Également disponible pour les équipements monophasés NEOLINEO ET CJBC.

KIT DE SURPRESSION AVEC VENTILATEUR DE SECOURS

- Kit de surpression comprenant un tableau de contrôle (BOXPRES KIT II) intégrant un système de commutation automatique pour maintenir la surpression en cas de défaillance du ventilateur principal et des unités d'impulsion d'air, et un ventilateur de secours série TWIN ou CJHCH/DUPLEX.

BOXPRES



- Installation facile
- Solution compacte et autonome
- Entretien préventif
- Mise en marche facile
- Installation sûre et fonctionnelle



- Le bon fonctionnement des systèmes de pressurisation dépend non seulement de la qualité de leur conception, mais aussi du contrôle qu'ils réalisent. C'est pourquoi il est essentiel de disposer d'éléments de contrôle calibrés et de grande précision qui permettent de traiter simultanément les deux situations présentes en cas d'incendie de façon stable et rapide.
- En plus de satisfaire les exigences les plus élevées, le tableau de contrôle BOXPRES facilite la tâche de l'installateur.

Contenu du kit :

- Variateur de fréquence programmé à 50 Pa.
- Sonde de pression différentielle.
- Protections magnétothermiques.
- Voyant de ligne et de défaillance.
- Bouton de vérification de l'état.

BOXPRES :

- Équipement disposant de connexions testées et éprouvées.
- Prêt à fonctionner et à accomplir sa mission de contrôle de la pression de l'installation.
- Possibilité de vérifier l'état de l'installation pour éviter les défaillances.
- Il suffit de raccorder la ligne d'alimentation, le ventilateur d'impulsion et l'alarme incendie.

Les tableaux conçus pour les équipements monophasés comprennent :

- régulateur de tension programmé à 50 Pa ;
- sonde de pression différentielle externe.

Code de commande

KIT SOBREPRESIÓN — 7.100

Kit sobrepresión : ensemble de surpression pour escaliers
Kit sobrepresión II : ensemble de surpression avec ventilateur de secours

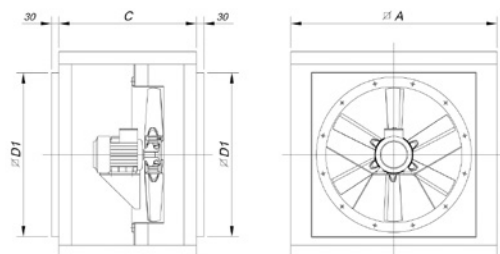
Débit maximal

Caractéristiques techniques

Modèle	Alimentation	Sortie	Unité d'impulsion	Débit (m³/h)	Niveau de bruit rayonné* dB(A)
KIT SOBREPRESION-1060-LED	230 VCA II	230 VCA II	NEOLINEO-200	1 060	38
KIT SOBREPRESION-2300-LED	230 VCA II	230 VCA II	NEOLINEO-315	2 300	47
KIT SOBREPRESION-2880-LED	230 VCA II	230 VCA II	CJBC-2828-6M 1/3	2 880	61
KIT SOBREPRESION-7100-LED	230 VCA II	230 VCA III	CJHCH-45-4T-0,5	7 100	55
KIT SOBREPRESION-7800-LED	230 VCA II	230 VCA III	CJBD-3333-6T-1,5	7 800	55
KIT SOBREPRESION-12900-LED	230 VCA II	230 VCA III	CJHCH-56-4T-1	12 900	60
KIT SOBREPRESION-17000-LED	230 VCA II	230 VCA III	CJHCH-63-4T-1,5	17 000	61
KIT SOBREPRESION-7100-BOX	400 VCA III	400 VCA III	CJHCH-45-4T-0,5	7 100	55
KIT SOBREPRESION-7800-BOX	400 VCA III	400 VCA III	CJBD-3333-6T-1,5	7 800	55
KIT SOBREPRESION-12900-BOX	400 VCA III	400 VCA III	CJHCH-56-4T-1	12 900	60
KIT SOBREPRESION-17000-BOX	400 VCA III	400 VCA III	CJHCH-63-4T-1,5	17 000	61
KIT SOBREPRESION II-6240-BOX	400 VCA III	400 VCA III	TWIN-12/12-6T-1,5	6 240	55
KIT SOBREPRESION II-9520-BOX	400 VCA III	400 VCA III	TWIN-15/15-6T-3	9 520	54
KIT SOBREPRESION II-12900-BOX	400 VCA III	400 VCA III	CJHCH/DUPLEX-56-4T-1-H	12 900	60
KIT SOBREPRESION II-17000-BOX	400 VCA III	400 VCA III	CJHCH/DUPLEX-63-4T-1,5-H	17 000	61
SI-PRESIÓN TPDA					
SI-PRESIÓN TPDA c/DISPLAY					
BOXPRES KIT - 3 A 230 VCA	230 VCA II	230 VCA II			
BOXPRES KIT - 10 A 230 VCA	230 VCA II	230 VCA II			
BOXPRES KIT - 0,75 KW 230 VCA	230 VCA II	230 VCA III			
BOXPRES KIT - 1,5 KW 230 VCA	230 VCA II	230 VCA III			
BOXPRES KIT - 0,75 KW 400 VCA	400 VCA III	400 VCA III			
BOXPRES KIT - 1,5 KW 400 VCA	400 VCA III	400 VCA III			
BOXPRES KIT - 2,2 KW 400 VCA	400 VCA III	400 VCA III			
BOXPRES KIT II - 1,5 KW 400 VCA	400 VCA III	400 VCA III			
BOXPRES KIT II - 2,2 KW 400 VCA	400 VCA III	400 VCA III			

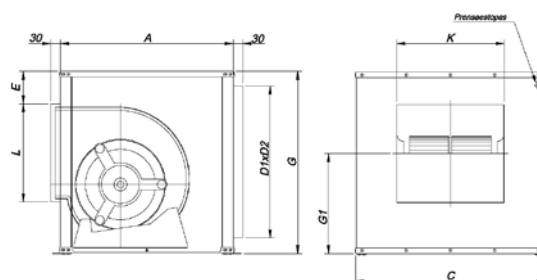
Dimensions (mm)

CJHCH



Modèle	ØA	C	ØD1
CJHCH-40/45/50	700	550	565
CJHCH-56/63	825	550	690

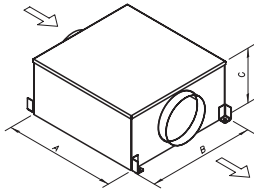
CJBD



Modèle	Équiv. en pouces	A	B	C	E	D1 x D2	G1	L	K
CJBD-3333	12/12	650	650	700	92	556 x 606	379	358	400

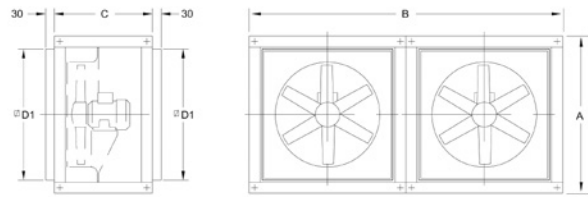
Dimensions (mm)

TWIN



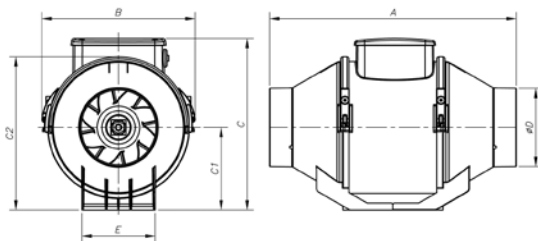
Modèle	A	B	C
TWIN-12/12	1 103	1 139	610
TWIN 15/15	1 279	1 639	698

CJHCH/DUPLEX



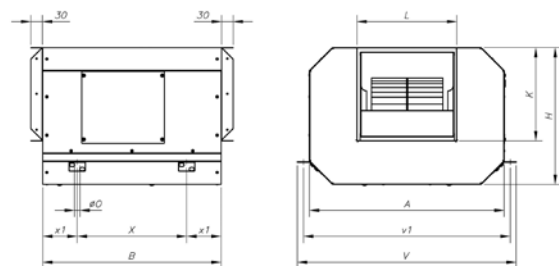
Modèle	ØA	B	C	ØD1
CJHCH/DUPLEX-56/63	825	1 650	550	690

NEOLINEO



Modèle	A	B	C	C1	C2	øD	E
NEOLINEO-200	300	234,5	260,5	125,5	235	196	140
NEOLINEO-315	448	361,5	392,5	188,5	359	312	220,5

CJBC



Modèle	A	B	H	K	L	øO	V	v1	X	x1
CJBC-2828-6M-1/3	696	645	460	290	320	15	755	725	445	100

BOXPRESS KIT SOBREPRESIÓN

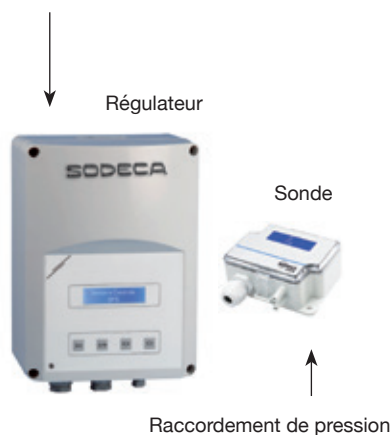
Caractéristiques techniques et dimensions

Modèle	Puissance kW	Alimentation (V/Hz)	Sortie (V/Hz)	Intensité de sortie (A)	Taille	Dimensions (longueur x largeur x profondeur)
BOXPRES KIT - 3 A 230 VCA	-	230 VCA II	230 VCA II	3	-	255 x 170 x 140 mm
BOXPRES KIT - 10 A 230 VCA	-	230 VCA II	230 VCA II	10	-	255 x 170 x 140 mm
BOXPRES KIT - 0,75 kW 230 VCA	0,75	230 V II / 50 Hz	230 V III / 50 Hz	4,3	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT - 1,5 kW 230 VCA	1,5	230 V II / 50 Hz	230 V III / 50 Hz	7	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT - 0,75 kW 400 VCA	0,75	400 V III / 50 Hz	400 V III / 50 Hz	2,2	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT - 1,5 kW 400 VCA	1,5	400 V III / 50 Hz	400 V III / 50 Hz	4,1	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT - 2,2 kW 400 VCA	2,2	400 V III / 50 Hz	400 V III / 50 Hz	5,8	2	360 x 360 x 205 mm

Presse-étoupes d'entrée pour le raccordement du câble à l'équipement

BOXPRES KIT-3A / KIT-10A

Raccordement de l'alimentation et du moteur



BOXPRES KIT tailles 1 et 2

M 20 x 1,5 mm

Raccordement de l'alimentation et du moteur

M 12 x 1,5 mm

Raccordement de l'alarme incendie

Raccordement de pression



BOXPRESS KIT SOBREPRESIÓN II

Pour les équipements munis d'un ventilateur de secours.

Caractéristiques techniques et dimensions

Modèle	Puissance kW	Alimentation (V/Hz)	Sortie (V/Hz)	Intensité de sortie (A)	Taille	Dimensions (longueur x largeur x profondeur)
BOXPRES KIT II - 1,5 kW 400 VCA	1,5	400 V III / 50 Hz	400 V III / 50 Hz	4,1	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT II - 2,2 kW 400 VCA	2,2	400 V III / 50 Hz	400 V III / 50 Hz	5,4	2	360 x 360 x 205 mm

*Les deux moteurs fonctionnent simultanément

Presse-étoupes d'entrée pour le raccordement du câble à l'équipement

BOXPRES KIT tailles 1 et 2

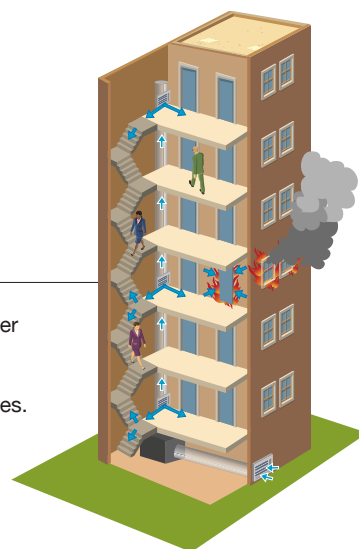
M 20 x 1,5 mm

Raccordement de l'alimentation et du moteur

M 12 x 1,5 mm

Raccordement de l'alarme incendie

Raccordement de pression



Exemple d'application

Ce système utilise la méthode de contrôle des fumées par surpression qui consiste à procéder à la pressurisation par injection d'air des espaces utilisés comme issues de secours par les personnes en cas d'incendie, tels que les cages d'escalier, les couloirs, les ascenseurs, etc., en particulier dans les bâtiments de grande hauteur accueillant un grand nombre de personnes. Cette méthode repose sur le contrôle des fumées grâce à la vitesse de l'air et la barrière artificielle créée par la surpression qui empêchent l'air d'atteindre les issues de secours.

KIT BOXPDS

Équipements de pressurisation pour escaliers, issues de secours et halls, conformément à la norme européenne EN 12101-6

Équipements de pressurisation d'issues de secours en cas d'incendie conformes aux exigences de la norme européenne EN 12101-6. Le KIT BOXPDS régule automatiquement le débit d'air et est capable de maintenir un niveau de surpression de 50 Pa, même en cas de fuites dans l'installation. Le système est capable de maintenir presque immédiatement le niveau de surpression (Pressure criteria) et un débit de 0,75 m/s en cas d'ouverture de la porte (Airflow criteria).

KIT BOXPDS

- Le kit comprend le tableau de contrôle BOXPDS, une unité de ventilation CJHCH et un kit Damper intégrant un détecteur de fumée optique.



- Installation facile
- Solution compacte et autonome
- Entretien préventif
- Mise en marche facile
- Installation sûre et fonctionnelle



BOXPDS



+50 Pa

+50 Pa

BOXPDS

- Variateur de vitesse.
- Sonde de pression différentielle de grande précision.
- Tableau électrique avec protections magnétothermiques et indication de coupure de l'alimentation générale.
- Contrôle électronique pour la gestion d'alarmes, maintenance, port ModBUS RTU pour la connexion à des systèmes BMS (Building management systems) et contrôle par DAMPER.
- Alimentation par piles certifiée pour assurer l'alimentation des équipements de contrôle en cas de panne du réseau électrique.



Tableau de commande :

- Tableau de commande externe pour l'affichage en temps réel de la pression, pilotes d'alarmes et activation manuelle du système.



Code de commande

KIT BOXPDS — 800 — 5.5

Équipements de pressurisation pour escaliers, issues de secours et halls

Diamètre du ventilateur

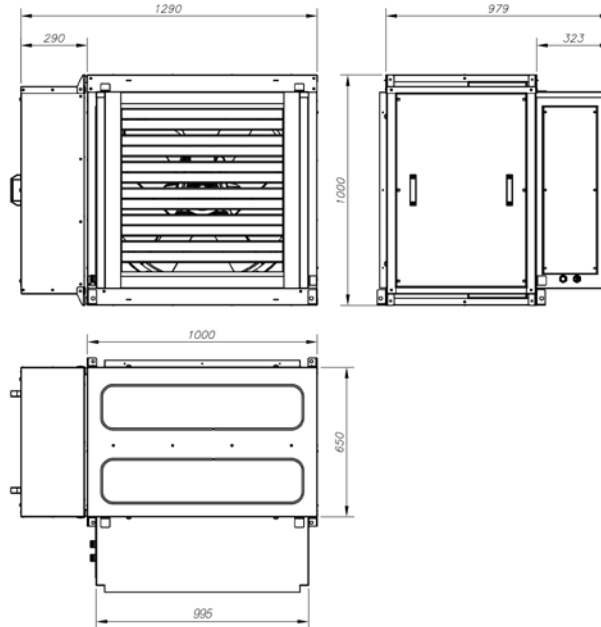
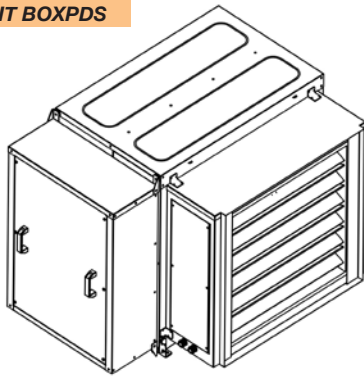
Puissance en CV.

Caractéristiques techniques

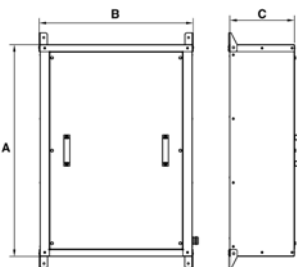
Modèle	Vitesse (tr/min)	Intensité max. admissible à 400 V (A)	Puissance installée (kW)	Débit maximal (m³/h)	NPS rayonné dB(A)	Poids approx. (kg)
BOXPDS-710-1.5	1 400	2,32	1,1	19 750	75	188
BOXPDS-710-2	1 430	3,44	1,5	21 100	75	190,5
BOXPDS-710-3	1 445	4,83	2,2	23 950	78	200
BOXPDS-800-3	1 445	4,83	2,2	28 000	79	208
BOXPDS-800-4	1 445	6,33	3	32 700	80	210
BOXPDS-800-5.5	1 440	8,12	4	37 200	81	215

Dimensions (mm)

KIT BOXPDS

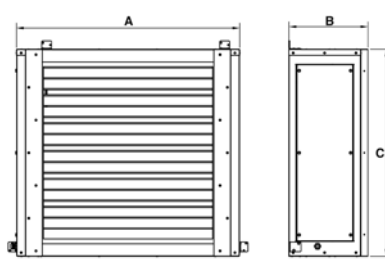


BOXPDS



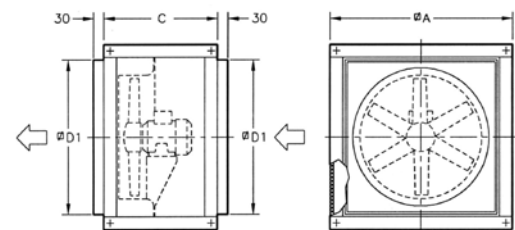
Modèle	A	B	C
BOXPDS	900	650	280

DAMPER



Modèle	A	B	C
DAMPER	995	326,5	855

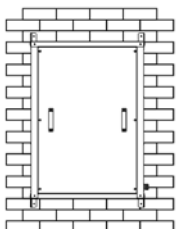
CJHCH



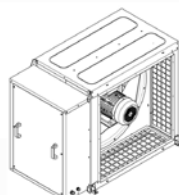
Modèle	ØA	C	ØD1
CJHCH-71/80	1 000	650	850

Exemples d'application

BOXPDS

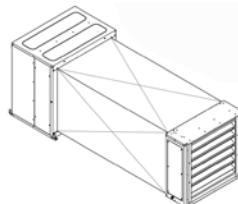


Dans le local technique

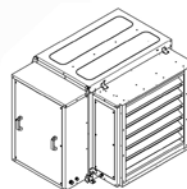


À côté de l'unité de ventilation

DAMPER



Dans la conduite d'aspiration



À côté de l'unité de ventilation

Il est possible d'utiliser 2 dampers en installant deux points d'aspiration à distance du ventilateur, de façon à ce qu'un point soit toujours en position ouverte et l'autre en position fermée. Si de la fumée est détectée dans la bouche d'aspiration alors que le damper est ouvert, celui-ci se ferme et le deuxième damper s'ouvre pour assurer l'entrée d'air propre dans l'espace à protéger (issue de secours sans fumée)

HATCH PDS

Équipements de pressurisation pour escaliers, issues de secours et halls, conformément à la norme européenne EN 12101-6

Équipements de pressurisation d'issues de secours en cas d'incendie conformes aux exigences de la norme européenne EN 12101-6. Le HATCH PDS régule automatiquement le débit d'air et est capable de maintenir un niveau de surpression de 50 Pa, même en cas de fuites dans l'installation. Le système est capable de maintenir presque immédiatement le niveau de surpression (Pressure criteria) et un débit de 0,75 m/s en cas d'ouverture de la porte (Airflow criteria).

HATCH PDS

Le kit comprend une unité de ventilation HATCH-S munie d'un clapet à ouverture motorisée, ainsi qu'un tableau de contrôle BOXPDS.

- Structure d'une grande robustesse pour résister aux changements climatiques extrêmes.
- Structure de l'équipement en tôle galvanisée anti-corrosion.
- Conçu pour assurer l'étanchéité à l'eau.
- Isolation thermique pour éviter les pertes d'air chaud en hiver.
- Socle adaptateur pour faciliter l'installation sur le toit.

Système d'ouverture :

- bras motorisés d'ouverture avec mécanisme encapsulé IP-65 ;
- tension d'alimentation : 230 VCA à 50 Hz ou 24 VCC ;
- système renforcé, plus de 10 000 opérations garanties à charge maximale ;
- charge maximale : 1 000 Nw.
- ouverture automatique grâce au signal externe du système de contrôle (centrale d'incendie, détecteur de fumée, interrupteur manuel...)
- systèmes de contrôle non inclus dans le kit ;
- ouverture manuelle pour une ventilation ambiante au moyen d'un interrupteur ;
- interrupteur de fin de course pour indiquer la position du clapet.

Ventilateur :

- extracteurs série HCT ;
- enveloppe tubulaire en tôle d'acier avec traitement anticorrosion en résine de polyester ;
- hélices en fonte d'aluminium.

Moteur :

- moteurs à haut rendement IE2 pour des puissances égales ou supérieures à 0,75 kW et inférieures à 7,5 kW ;
- moteurs à haut rendement IE3 pour des puissances égales ou supérieures à 7,5 kW ;
- moteurs de classe F, avec roulements à billes, protection IP55 ;
- moteurs triphasés de 230/400 V et 50 Hz (jusqu'à 4kW) et de 400/690 V et 50 Hz (puissances supérieures à 4kW) ;
- Température de fonctionnement : -25 °C à +50 °C

Finition :

- fini anticorrosion en tôle d'acier galvanisée.

Sur demande :

- systèmes équipés de ventilateurs certifiés F-300 et F-400 ;
- équipements de pressurisation réversibles pour l'évacuation de fumée en cas de besoin ;
- finition avec peinture anticorrosion en résine de polyester.

BOXPDS

- Variateur de vitesse.
- Sonde de pression différentielle de grande précision.
- Tableau électrique avec protections magnétothermiques et indication de coupure de l'alimentation générale.
- Contrôle électronique pour la gestion d'alarmes, maintenance, port ModBUS RTU pour la connexion à des systèmes BMS (Building management systems) et contrôle par DAMPER.
- Alimentation par piles certifiée pour assurer le bon fonctionnement des équipements de contrôle en cas de panne du réseau électrique.

Tableau de commande :

- tableau de commande externe pour l'affichage en temps réel de la pression, pilotes d'alarmes et activation manuelle du système.



+50 Pa

Code de commande

HATCH PDS	— 80	— 4T	— 5.5	— N	— 1	— G	
↓ Modèle	↓ Taille	↓ Nombre de pôles du moteur 2 = 2 900 tr/min 50 Hz 4 = 1 400 tr/min 50 Hz 6 = 900 tr/min 50 Hz	↓ T = triphasé	↓ Puissance du moteur (CV)	↓ Accessoires électriques N = sans accessoires Y = interrupteur de fin de course	↓ Tension d'alimentation du système d'ouverture 1 = 230 VCA 2 = 24 VCC	↓ Finition G = galvanisée P = peinture d'une couleur spéciale

Caractéristiques techniques

Modèle	Vitesse (tr/min)	Intensité maximale admissible (A)			Puissance installée (kW)	Débit maximal (m³/h)	Niveau de pression acoustique dB(A)	Poids approx. (kg)
		230 V	400 V	690 V				
HATCH PDS-40-2T-1	2 850	3,15	1,80		0,75	6 115	72	184
HATCH PDS-40-2T-1,5	2 880	4,70	2,70		1,10	7 050	73	188
HATCH PDS-45-2T-2	2 880	5,90	3,40		1,50	9 405	75	193
HATCH PDS-45-2T-3	2 840	8,70	5,00		2,20	11 325	77	194
HATCH PDS-50-2T-2	2 880	5,90	3,40		1,50	10 100	77	197
HATCH PDS-50-2T-3	2 840	8,70	5,00		2,20	11 925	78	199
HATCH PDS-50-2T-4	2 880	11,20	6,50		3,00	13 860	79	206
HATCH PDS-50-2T-5,5	2 870		9,30	5,40	4,00	15 900	80	222
HATCH PDS-56-2T-5,5	2 870		9,50	5,50	4,00	18 840	85	226
HATCH PDS-56-2T-7,5	2 910		10,60	6,14	5,50	22 510	86	237
HATCH PDS-56-4T-2	1 440	6,20	3,60		1,50	15 020	72	205
HATCH PDS-63-4T-3	1 425	9,00	5,20		2,20	22 460	73	262
HATCH PDS-63-4T-4	1 430	11,40	6,60		3,00	24 460	74	271
HATCH PDS-63-6T-1	940	4,70	2,70		0,75	16 025	63	252
HATCH PDS-80-4T-3	1 425	9,00	5,20		2,20	25 545	79	280
HATCH PDS-80-4T-4	1 430	11,40	6,60		3,00	30 410	80	289
HATCH PDS-80-4T-5,5	1 440		8,40	4,80	4,00	32 940	81	295
HATCH PDS-80-4T-7,5	1 460		12,60	7,30	5,50	39 820	82	311
HATCH PDS-80-6T-1,5	945	5,50	3,20		1,10	21 580	69	279
HATCH PDS-80-6T-2	945	7,40	4,30		1,50	26 090	70	288
HATCH PDS-90-4T-7,5	1 460		12,60	7,30	5,50	46 325	88	392
HATCH PDS-90-4T-10	1 460		17,70	10,20	7,50	50 315	89	403
HATCH PDS-90-4T-15	1 460		22,00	12,70	11,00	59 610	90	456
HATCH PDS-90-6T-3	950	9,50	5,50		2,20	34 055	75	365
HATCH PDS-90-6T-4	970	13,50	7,80		3,00	39 055	76	391
HATCH PDS-100-4T-10	1 460		17,70	10,20	7,50	57 650	90	413
HATCH PDS-100-4T-15	1 460		22,00	12,70	11,00	66 505	91	466
HATCH PDS-100-6T-5,5	970		11,00	6,40	4,00	47 955	81	413
HATCH PDS-100-6T-7,5	970		12,40	7,20	5,50	53 545	82	420

Caractéristiques techniques de l'exutoire dynamique selon la norme EN 12101-3:2002/AC:2006

Modèle	Homologation °C	Classe d'isolation du moteur	Durabilité	Température ambiante minimale	Charge de vent (Pa)	Charge de neige (Pa)
HATCH PDS	-	Classe F	RE 10 000	T(-15)	WL 1 500	SL 500



Erp. Caractéristiques du point d'efficacité maximale (BEP)

<(°)	Angle d'inclinaison des pales en degrés	SR	Relation spécifique
PN	Puissance nominale du moteur en kW	ηe[%]	Efficacité
MC	Catégorie de mesure	N	Niveau d'efficacité
EC	Classe d'efficacité	[kW]	Puissance électrique
S	Statique	[m³/h]	Débit
T	Totale	[mmH²O]	Pression statique ou totale (CE)
VSD	Variateur de vitesse	[tr/min]	Vitesse

Modèle	<(°)	PN	MC	EC	VSD	SR	ηe[%]	N	(kW)	(m³/h)	(mmH²O)	(tr/min)
HATCH PDS-40-2T-1	16	0,75	A	S	NON	1,00	41,5 %	48,1	0,933	4 420	32,19	2 850
HATCH PDS-40-2T-1,5	20	1,1	A	S	NON	1,00	33,6 %	38,9	1,445	5 180	34,43	2 884
HATCH PDS-45-2T-2	16	1,5	A	S	NON	1,00	35,9 %	40,8	1,688	6 802	32,70	2 896
HATCH PDS-45-2T-3	22	2,2	A	S	NON	1,01	37,7 %	41,6	2,405	8 144	40,86	2 854
HATCH PDS-50-2T-2	8	1,5	A	S	NON	1,00	35,9 %	40,3	2,014	6 731	39,48	2 876
HATCH PDS-50-2T-3	12	2,2	A	S	NON	1,01	36,8 %	40,5	2,586	7 884	44,29	2 843
HATCH PDS-50-2T-4	16	3	A	S	NON	1,01	34,3 %	37,3	3,381	8 962	47,55	2 885
HATCH PDS-50-2T-5,5	20	4	A	S	NON	1,01	32,6 %	35,1	4,131	9 537	51,91	2 885
HATCH PDS-56-2T-5,5	16	4	A	S	NON	1,01	45,4 %	47,8	4,202	12 896	54,34	2 883
HATCH PDS-56-2T-7,5	22	5,5	A	S	NON	1,01	41,2 %	42,6	6,055	15 917	57,53	2 913
HATCH PDS-56-4T-2	36	1,5	B	T	NON	1,00	45,7 %	50,7	1,665	13 581	20,60	1 445
HATCH PDS-63-4T-3	32	2,2	B	T	NON	1,00	62,0 %	65,9	2,443	20 324	27,38	1 430
HATCH PDS-63-4T-4	38	3	B	T	NON	1,00	57,8 %	60,9	3,270	24 239	28,64	1 440
HATCH PDS-63-6T-1	38	0,75	B	T	NON	1,00	48,4 %	54,4	1,099	15 880	12,29	942
HATCH PDS-80-4T-3	12	2,2	C	S	NON	1,00	47,1 %	51,0	2,413	16 923	24,69	1 430
HATCH PDS-80-4T-4	16	3	C	S	NON	1,00	41,1 %	43,8	3,686	20 444	27,19	1 432
HATCH PDS-80-4T-5,5	18	4	C	S	NON	1,00	41,2 %	43,5	4,246	22 304	28,78	1 448
HATCH PDS-80-4T-7,5	26	5,5	B	T	NON	1,00	63,0 %	64,5	5,914	35 186	38,92	1 465
HATCH PDS-80-6T-1,5	18	1,1	C	S	NON	1,00	35,4 %	40,8	1,389	14 613	12,35	951
HATCH PDS-80-6T-2	26	1,5	B	T	NON	1,00	57,5 %	62,1	1,825	23 053	16,71	950
HATCH PDS-90-4T-7,5	18	5,5	C	S	NON	1,00	44,1 %	45,2	6,749	31 521	34,72	1 460
HATCH PDS-90-4T-10	22	7,5	C	S	NON	1,01	38,9 %	39,2	9,154	35 009	37,36	1 463
HATCH PDS-90-4T-15	30	11	B	T	NON	1,01	67,1 %	67,1	11,526	52 205	54,45	1 463
HATCH PDS-90-6T-3	24	2,2	C	S	NON	1,00	38,0 %	41,5	2,832	23 831	16,58	950
HATCH PDS-90-6T-4	30	3	B	T	NON	1,00	58,8 %	61,6	3,698	34 203	23,37	971
HATCH PDS-100-4T-10	16	7,5	C	S	NON	1,00	41,3 %	41,4	9,606	37 591	38,73	1 461
HATCH PDS-100-4T-15	22	11	C	S	NON	1,01	43,6 %	43,5	12,145	44 571	43,65	1 461
HATCH PDS-100-4T-20	28	15	B	T	NON	1,01	64,1 %	63,8	16,091	66 559	56,95	1 462
HATCH PDS-100-6T-5,5	26	4	B	T	NON	1,00	57,6 %	59,7	4,671	42 042	23,50	973
HATCH PDS-100-6T-7,5	32	5,5	B	T	NON	1,00	56,3 %	57,9	5,690	53 520	22,00	975

Caractéristiques acoustiques

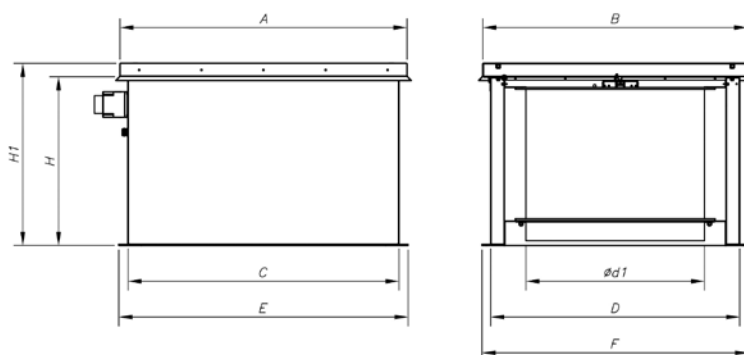
Les valeurs indiquées sont déterminées à l'aide de mesures de puissance sonore en dB(A) obtenues en champ libre à une distance équivalente à deux fois l'envergure du ventilateur plus le diamètre de l'hélice, avec un minimum de 1,5 m.

Spectre de puissance acoustique Lw(A) en dB(A) par bande de fréquence en hertz.

Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
40-2-1	44	65	72	77	80	76	69	58	80-4-4	54	74	82	87	89	86	79	71
40-2-1,5	45	66	73	78	81	77	70	59	80-4-5,5	54	74	82	87	89	86	79	72
45-2-2	47	68	75	80	83	79	72	61	80-4-7,5	55	75	83	88	90	87	80	73
45-2-3	49	70	77	82	85	81	74	63	80-6-1,5	47	64	72	77	79	76	69	58
50-2-2	52	72	80	85	87	84	77	66	80-6-2	48	65	73	78	80	77	70	59
50-2-3	53	73	81	86	88	85	78	67	90-4-7,5	57	78	85	90	93	89	82	71
50-2-4	54	74	82	87	89	86	79	68	90-4-10	56	77	84	89	92	88	81	70
50-2-5,5	55	75	83	88	90	87	80	69	90-4-15	58	79	86	91	94	90	83	72
56-2-5,5	60	80	88	93	95	92	85	74	90-6-3	54	68	75	80	83	79	72	61
56-2-7,5	61	81	89	94	96	93	86	75	90-6-4	55	70	77	82	85	81	74	63
56-4-2	47	67	75	80	82	79	72	61	100-4-10	60	80	88	93	95	92	85	74
63-4-3	50	68	76	81	83	80	75	64	100-4-15	59	79	87	92	94	91	84	73
63-4-4	51	69	77	82	84	81	76	65	100-4-20	61	81	89	94	96	93	86	75
63-6-1	41	60	68	73	75	72	65	55	100-6-5,5	62	71	79	84	86	83	76	65
80-4-3	56	75	83	89	90	87	81	70	100-6-7,5	63	72	80	85	87	84	77	66

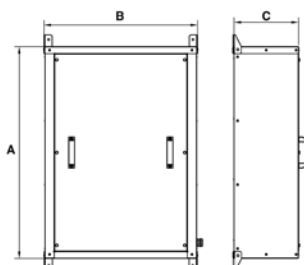
Dimensions (mm)

HATCH PDS



Modèle	A	B	C	D	ød1	E	F	H	H1	Modèle	A	B	C	D	ød1	E	F	H	H1
HATCH PDS-40-2T-1	1 100	990	1 022	920	400	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-80-4T-4	1 295	1 195	1 222	1 122	800	1 300	1 200	760	820
HATCH PDS-40-2T-1'5	1 100	990	1 022	920	400	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-80-4T-5'5	1 295	1 195	1 222	1 122	800	1 300	1 200	760	820
HATCH PDS-45-2T-2	1 100	990	1 022	920	450	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-80-4T-7'5	1 295	1 195	1 222	1 122	800	1 300	1 200	760	820
HATCH PDS-45-2T-3	1 100	990	1 022	920	450	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-80-6T-1'5	1 295	1 195	1 222	1 122	800	1 300	1 200	760	820
HATCH PDS-50-2T-2	1 100	990	1 022	920	500	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-80-6T-2	1 295	1 195	1 222	1 122	800	1 300	1 200	760	820
HATCH PDS-50-2T-3	1 100	990	1 022	920	500	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-90-4T-7'5	1 492	1 392	1 420	1 320	900	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-50-2T-4	1 100	990	1 022	920	500	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-90-4T-10	1 492	1 392	1 420	1 320	900	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-50-2T-5'5	1 100	990	1 022	920	500	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-90-4T-15	1 492	1 392	1 420	1 320	900	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-56-2T-5'5	1 100	990	1 022	920	560	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-90-6T-3	1 492	1 392	1 420	1 320	900	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-56-2T-7'5	1 100	990	1 022	920	560	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-90-6T-4	1 492	1 392	1 420	1 320	900	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-56-4T-2	1 100	990	1 022	920	560	1 100	1 000	760	820	HATCH PDS-100-4T-10	1 492	1 392	1 420	1 320	1 000	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-63-4T-3	1 295	1 195	1 222	1 122	630	1 300	1 200	760	820	HATCH PDS-100-4T-15	1 492	1 392	1 420	1 320	1 000	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-63-4T-4	1 295	1 195	1 222	1 122	630	1 300	1 200	760	820	HATCH PDS-100-4T-20	1 492	1 392	1 420	1 320	1 000	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-63-6T-1	1 295	1 195	1 222	1 122	630	1 300	1 200	760	820	HATCH PDS-100-6T-5'5	1 492	1 392	1 420	1 320	1 000	1 500	1 400	860	920
HATCH PDS-80-4T-3	1 295	1 195	1 222	1 122	800	1 300	1 200	760	820	HATCH PDS-100-6T-7'5	1 492	1 392	1 420	1 320	1 000	1 500	1 400	860	920

BOXPDS



Modèle	A	B	C
BOXPDS	900	650	280

PRESSKIT

Équipements de pressurisation pour halls, conformément au DM 30/11/1983 et à la norme européenne EN 12101-6

Les modèles PRESSKIT sont des équipements comprenant un ou plusieurs ventilateurs. En cas d'incendie, ils s'activent pour exercer une surpression de 50 Pa dans les zones sécurisées et pour empêcher la fumée d'atteindre les issues de secours afin d'assurer l'évacuation des personnes.



Certificat : NR331151



Caractéristiques communes :

- régulation automatique de la pression dans l'ensemble du hall ;
- ventilateurs E.C. brushless de 24 VCC offrant un débit maximal de 2 100 m³/h ;
- maintien d'une surpression de 50 Pa dans le hall.

Contrôle de l'équipement :

- modèles S : simplification du réglage de l'unité de ventilation grâce à une sonde de pression intégrant un régulateur de signal PID.
- modèles P : contrôle PLC avec plusieurs entrées, sorties, alarmes et contrôle du ventilateur grâce au signal PID ;
- retard de la connexion de l'équipement selon l'état des portes coupe-feu ;
- tableau d'alimentation offrant une autonomie supérieure à 2 heures grâce à des batteries de 18 Ah ;
- raccordement facile des équipements ;
- configuration rapide et réglage de tous les paramètres à l'aide de l'écran LCD et du clavier ;
- bouton d'activation MANUELLE du système ;
- affichage en temps réel de la pression de la zone sécurisée et de l'état de l'équipement.

VENTILATEUR DE PRESSURISATION

- Ventilateur brushless de 24 VCC, entrée analogique de contrôle 0-10 V.
- Débit maximal de 2 100 m³/h.
- Ventilateur mural pour conduites de 310 mm de diamètre.
- Direction de l'air HÉLICE-MOTEUR.
- Durée de vie utile de plus de 20 000 heures en fonctionnement continu.
- Hélice en tôle d'acier peinte.
- Grille de protection anti-contact.

TABLEAU DE CONTRÔLE

- Tableau de contrôle du système avec PLC compact et facile à installer. Alimentation de 230 VCA.
- Entrée numérique pour la détection d'ouverture de porte.
- Sorties numériques signalant l'activation de l'alarme incendie grâce à un témoin visuel et sonore en mode intermittent, avec possibilité de configurer les durées.
- Délais de connexion, en cas de détection de l'alarme incendie et de l'ouverture des portes coupe-feu, configurables.
- Configuration de tous les paramètres des sorties PID.
- Bouton d'activation manuelle du système.

- Affichage de la pression en Pa en temps réel et indication de l'état de l'équipement (STANDBY / PRESSURIZING).
- Possibilité de contrôler 2 ventilateurs avec un panneau unique et une seule source d'alimentation. (PRESSKIT TWIN).
- Contrôle de 1 ou 2 unités de ventilation depuis un seul panneau de commande.
- Serrure à clé.

Caractéristiques du tableau de contrôle

Tension totale (V) : 1 x 230	Intensité totale (A) : 0,3
Tension de la sortie 1 (V) : 19,7-28 VCC	Tension de la sortie 2 (V) : 19,7-28 VCC
Intensité max. de la sortie 1 (A) : 6	Intensité max. de la sortie 2 (A) : 7
Protection (IP) : 44	Température de fonctionnement (°C) : -25 à +60
Poids (kg) : 30,5	

CAPTEUR DE PRESSION À ÉCRAN

(INTÉGRÉ AU TABLEAU DE CONTRÔLE)

- Capteur de pression différentielle pré-réglé, 0-100 Pa.
- Sortie analogique 0,10 volt.
- Écran LCD.
- Capteur analogique calibré de haute précision.



+50 Pa

Code de commande

PRESSKIT — ONE — P

Équipements de pressurisation pour halls

Format du kit
ONE : 1 ventilateur
TWIN : 2 ventilateurs

Options de contrôle
S : contrôle simple
P : contrôle avec PLC

Caractéristiques techniques

Modèle	Débit maximal (m3/h)	Pression maximale (Pa)	Vitesse (tr/min)	LpA rayonné 3 m dB(A)	Tension totale (V)	Intensité totale (A)	Puissance totale (W)	Poids (kg)	Protection (IP)	Température de fonctionnement (°C)	Diamètre nominal de la conduite (mm)
PRESSKIT ONE	2 100	180	1 800	65	24 VCC	4,8	115	6,8	42	-25 à +60	310
PRESSKIT TWIN	4 100	180	1 800	68	24 VCC	9,6	230	13,6	42	-25 à +60	310

Dimensions (mm)

VENTILATEUR DE PRESSURISATION

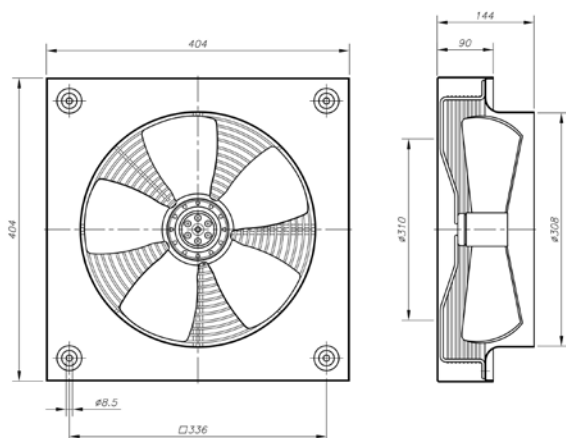
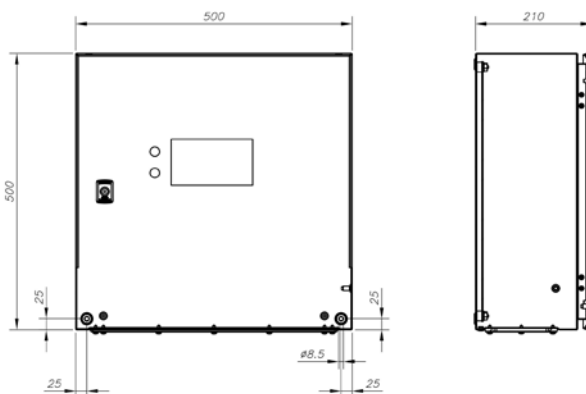


TABLEAU DE CONTRÔLE



Caractéristiques des kits

Composant	PRESSKIT ONE	PRESSKIT TWIN
Contrôle par sonde de pression	OUI	OUI
Contrôle de plusieurs ventilateurs	-	OUI*
Sorties relais indiquant l'activation de l'équipement	OUI	OUI
Entrées pour détecteurs de portes	OUI	OUI

*Le PRESSKIT TWIN permet de contrôler deux ventilateurs simultanément avec une seule sonde de pression pour halls / zones pressurisées de grande taille. Le contrôle de chaque ventilateur n'est pas indépendant ; le même point de consigne de PID transmis par la sonde est utilisé.

Configurations

Composant	PRESSKIT ONE	PRESSKIT TWIN
VENTILATEUR E.C. BRUSHLESS 24 VCC	1 unité	2 unités
TABLEAU DE CONTRÔLE	1 unité	1 unité
CAPTEUR DE PRESSION (INTÉGRÉ AU TABLEAU DE CONTRÔLE)	1 unité	1 unité

Accessoires



Bouton d'alarme

Testeur de batteries

Testeur de tension de sortie de la source d'alimentation et des batteries au moyen d'un connecteur RJ45.

LOGICIEL DE
SÉLECTION



PRÉPAREZ DES RAPPORTS

NOUVEAU
MODULE DE
PROJETS

TECHNIQUES EN
QUELQUES MINUTES

Notre **nouvel outil** vous aide à choisir le produit qui convient le mieux à votre système de ventilation.

MODULE DE PROJETS : nouvelle fonction permettant de préparer des rapports techniques en quelques minutes.

- . Sélectionnez des centaines de modèles en une seule étape
- . Téléchargez massivement vos données au format Excel
- . Modifiez et gérez les fiches techniques
- . Imprimez le rapport avec une table des matières et une page de couverture, modifiez-le ou envoyez-le à un autre QuickFan

QUICKFAN

SODECA SELECTOR



RECHERCHE
FACILE



RAPPORTS
PERSONNALISABLES



ACTUALISATION
PERMANENTE



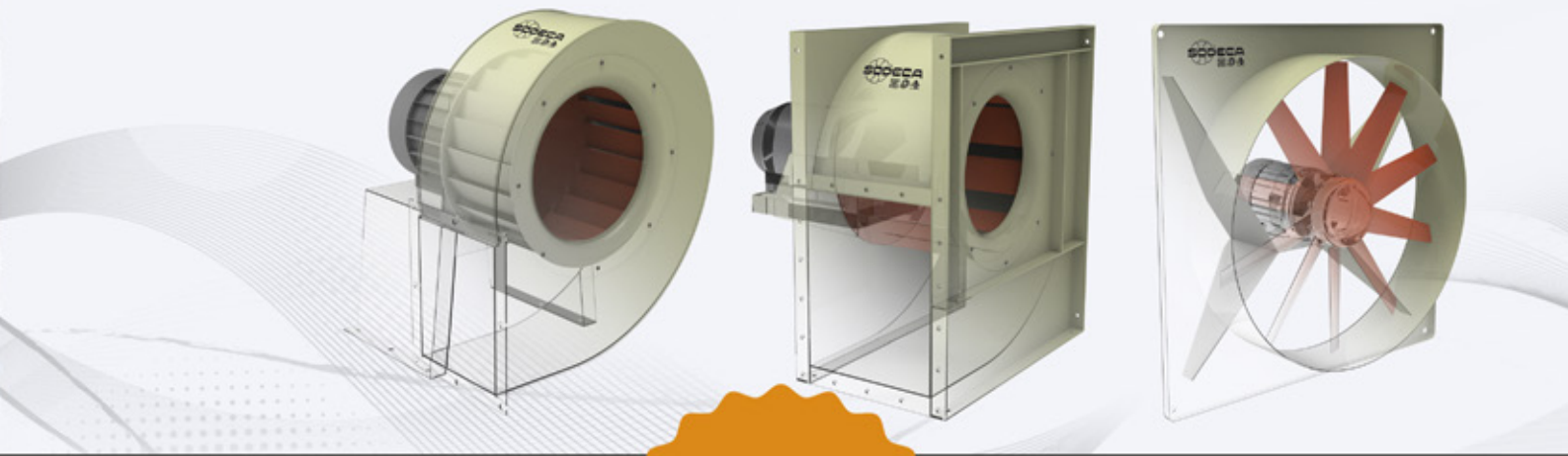
DES RAPPORTS
EN QUELQUES
MINUTES



Crta. de Berga, km 0.7
E-08580 St. Quirze de Besora
BARCELONA (ESPAGNE)
Tél. : +34 93 852 91 11
Fax : +34 93 852 90 42

comercial@sodeca.com
Export sales: ventilation@sodeca.com
www.sodeca.com





PRÉPAREZ DES RAPPORTS

**NOUVEAUX
MODÈLES
CAO 3D**

**TECHNIQUES EN
QUELQUES MINUTES**

Destiné aux services techniques et d'ingénierie, notre **nouvel outil** vous aide à choisir le produit qui convient le mieux à votre système de ventilation

MODÈLES EN CAO 3D :

- . Téléchargez nos ventilateurs en CAO 3D sur notre site Web
- . Choisissez parmi plus de 40 formats de CAO
- . Format Revit inclus
- . Plus de 2 000 modèles et configurations disponibles



3D
SODECA



**VENTILATEURS
CAO 3D**

**40
FORMATS
DISPONIBLES**



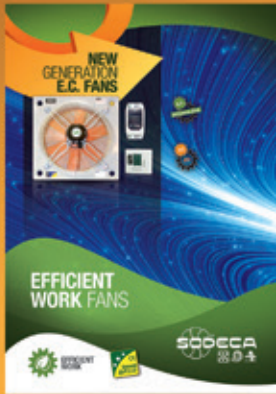
**ACTUALISATION
PERMANENTE**



**DES RAPPORTS
EN QUELQUES
MINUTES**

SODECA

EFFICIENT WORK FANS



SOLution DEvelopment CAPacity

Fast and flexible industrial fan solutions and tailored fans

Large experience in smoke control systems and ATEX applications

Wide range of certified products for specific markets

VENTILATEURS
HÉLICOÏDAUX ET
EXTRACTEURS DE TOIT



VENTILATEURS
CENTRIFUGES ET EXTRACTEURS
LINÉAIRES



EXTRACTEURS
POUR L'ÉVACUATION
DE FUMÉES



VENTILATEURS HEAVY DUTY
ET EXTRACTEURS POUR
ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES ATEX



RÉCUPÉRATEURS DE CHALEUR,
UNITÉS DE FILTRATION
ET DE TRAITEMENT DE L'AIR



RIDEAUX D'AIR POUR
UTILISATIONS COMMERCIALES ET
INDUSTRIELLES



SYSTÈMES DE
VENTILATION POUR
HABITATIONS



CONTACTEZ-NOUS
POUR PLUS D'INFORMATIONS

www.sodeca.com



Distribué par :



SODECA Group

SODECA. HEADQUARTERS
Sodeca S.L.U.
Ctra. de Berga, km 0,7
E-08580 SANT QUIRZE
DE BESORA
Barcelona, SPAIN
Tél. : +34 93 852 91 11
Fax : +34 93 852 90 42
ventilation@sodeca.com

PORTUGAL
Sodeca Portugal Lda
Sr. Luiz Araújo
Rua Veloso Salgado 1120/1138
4450-801 Leça de Palmeira,
Porto, PORTUGAL
Tél. : +351 229 991 100
Fax : +351 229 991 119
geral@sodeca.pt

PORTUGAL
Sodeca Portugal Lda
Sr. Luiz Araújo
P. E. da Granja - Pavilhão 8
2625-607 Vialonga,
Lisboa, PORTUGAL
Tél. : +351 219 748 491
Fax : +351 219 748 493
geral@sodeca.pt

FINLAND
Sodeca Finland Oy
Mr. Kai Yli-Sipiä
Metsälinnankatu 30, PL2,
FI-32700 Huittinen,
FINLAND
Tél. : +358 400 320 125
orders.finland@sodeca.com

CHILE
Sodeca Ventiladores Ltda
Sr. Francisc Bertran
Avda. Puerta Sur
03380 San Bernardo,
Santiago, CHILE
Tél. : +56 22 840 5582
ventas.chile@sodeca.com

ÁREA CARIBE
Sodeca Cuba
Sr. Carlos Hernández
Residencial Miramar
Apto. N° 108
Ave. 7ma N° 1805 entre 18 y 20
Miramar Playa, Havana, CUBA
Tél. : 00537 20 43721
sodeca@sodeca.co.cu

RUSSIA
Sodeca, L.L.C.
Mr. Stanislav Alifanov
Russie, 140180, Moscow region,
Zhukovskiy, Myasisheva str, 1,
room 603
Business Center « Chaika »
TEL. : +7 495 955 90 50
alifanov@sodeca.com